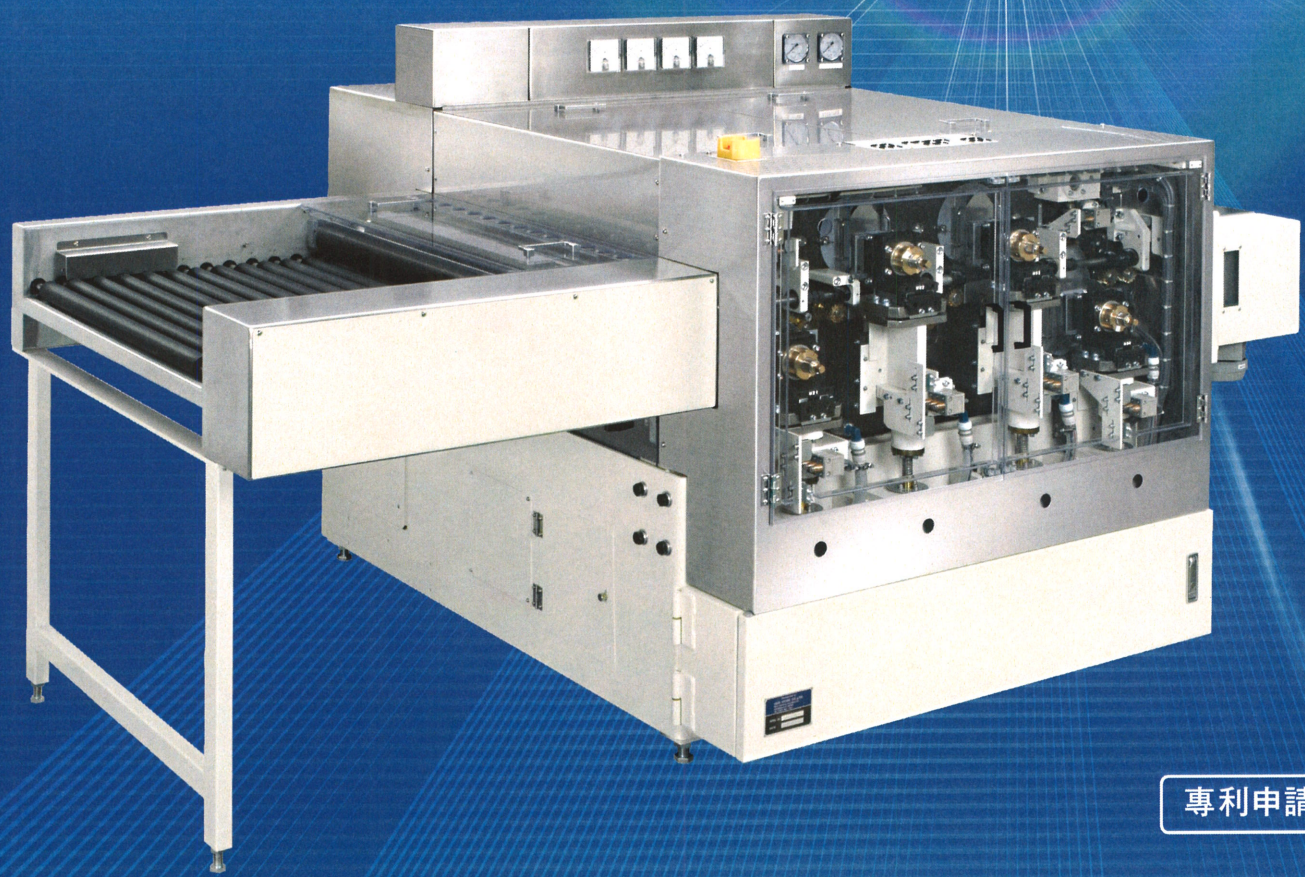
ISHII HYOKI CO., LTD.

傳送穩定性超群，先進的應對84μm 新型薄板研磨機

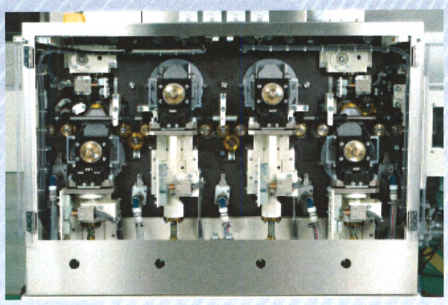
H S 研 磨 機

—HS-700—



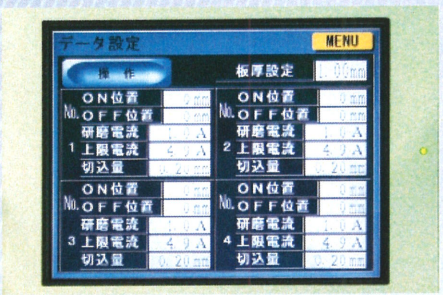
專利申請中

■精密的調壓系統



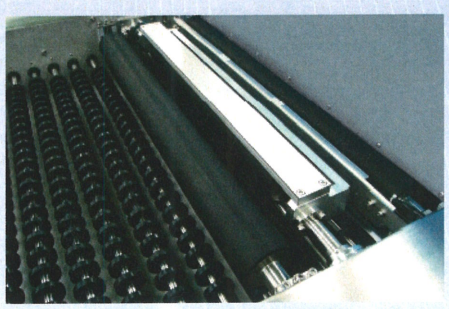
為保持薄板研磨的穩定性，可藉由微小電流進行精密的自動調壓。
搭載圓周速度定速系統，轉速隨刷輪徑變化自動改變。

■觸控屏操作



操作盤的數據輸入採用觸控屏操作，各軸可單獨進行設定。
此外，也可監控實際研磨作業中的電流值。

■板厚檢測



投板部配置有自動檢測基板板厚的線性檢測器。
即使投入不同板厚的基板，也無需變更板厚的設定。

石井表記HS700_CH.indd 1 14.2.27 9:52:31 AM

HS研磨機

■ 特　　點

在既有機台基礎上研發的，可對厚度為84μm的極薄基板進行雙面研磨的全球通用型刷輪研磨機。

最大限度的縮小傳送滾輪間距，既確保了高操作及生產性能，又能达到超強的傳送穩定性。

薄板用的固定型背壓滾輪，再搭配薄板到厚板皆可對應的移動型背壓滾輪，組合成可對應各種板厚基板的萬能機台。

極薄基板的微壓研磨方面，力求提升品質，搭載了新機能，即使是微小的電流也可實現安定的研磨。標準配置有即使刷輪徑發生變化，也可保持研磨量一定的周速定速系統，自動板厚檢測系統及自動整刷系統。此外水洗壓提升至0.2MPa，加強了防壓痕對策。

機台小型化，節省空間的同時維護作業也很方便，節約成本。

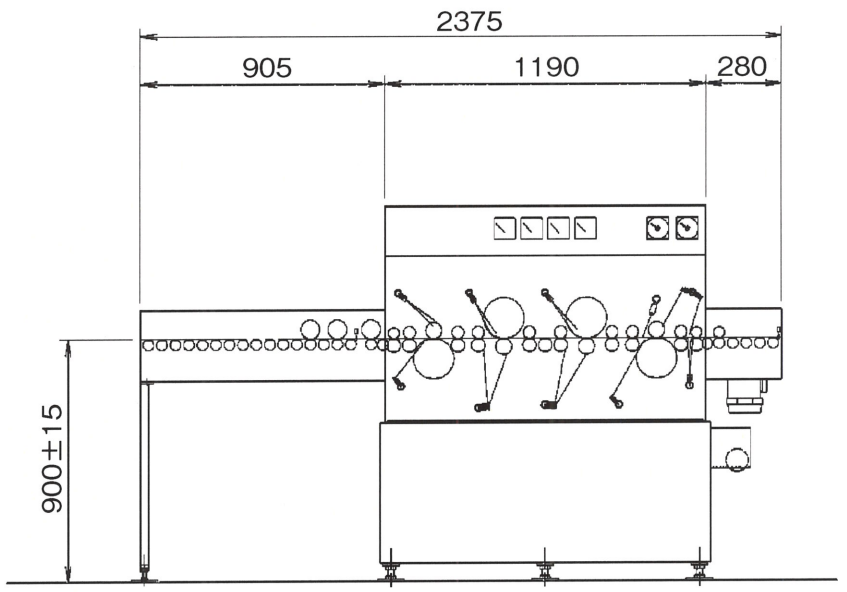
機台應用廣泛，除各類前處理工序外，在需重研削的工序上也可發揮其超強性能。

■ 規　　格

有效寬度	700mm
基板尺寸	□220～□700mm
可加工板厚	0.084～8.0mm
生產線速	1.0～5.0m/min
工作高	900±15mm
調壓	自動(伺服馬達0.2kW/軸)
刷輪轉速	①2000rpm(固定)
	②1800～2455rpm(周速定速848m/min)
刷輪旋轉馬達	2.2kW/軸
振動頻率	460cpm×5mm
振動馬達	90W/軸
裝置重量	約2150kg

※①②：標準規格。※上表之外的規格也可應對。

■ 機械寸法図



ISHII HYOKI
株式会社 石井表記
http://www.ishiihyoki.co.jp

■本社　〒720-2113 広島県福山市神辺町旭丘5番地
TEL：084-960-1211　FAX：084-960-1201

■東京支店　〒175-0091 東京都板橋区三園1-33-16
TEL：03-3939-6845　FAX：03-5383-7231

■名古屋営業所　〒491-0014 愛知県一宮市大字南小渕字吹揚60番地
TEL：0586-77-8002　FAX：0586-75-1090

■ISHII HYOKI SINGAPORE BUSINESS OFFICE
c/o ITOCHU SYSTECH SINGAPORE PTE. LTD.136,JOO SENG ROAD,
#03-01,BRILLIANT BUILDING,SINGAPORE 368360
TEL：+65-6343-2150　FAX：+65-6858-2345

代理商